



Groupe Filtration d'huiles

Groupe mobile de filtration d'huiles et remplissage

➤ **Points Forts & Activités Clés**

- Permet de filtrer (niveau de filtration 6 microns) et de maintenir le niveau de pollution désiré sur un équipement hydraulique
- Faible encombrement et légèreté permettant d'installer très facilement une boucle de conditionnement de fluides sur des installations neuves ou existantes
- Scénarios de maintenance préventive mettant en œuvre le Groupe de Filtration d'huiles et la Valise d'analyse d'huiles

➤ **Composants Particuliers**

- Moteur électrique monophasé
- Pompe à engrenages
- Filtre à l'aspiration « Y »
- Indicateur visuel de colmatage
- Tête de filtre et cartouche (Filtre 6 microns)
- Récepteur du tube de refoulement
- Récepteur de crêpine
- Flexibles transparents de 2.5 m

➤ **Caractéristiques**

- Débit nominal: 15L/min
- Pression de service maximum: 4 bars
- Dimensions: L / l / H : 620 x 500 x 570 mm
- Énergie électrique : 230 V - 0.18kW
- Masse: 14,8 kg (un des plus léger du marché)

➤ **Référence**

- HY12 Groupe Filtration d'huiles

Ce système est accompagné d'un dossier technique

Bac Pro MSPC

BTS MS - IUT

Universités - Ecoles d'ingénieurs

