

ErmaFlex #5

Contrôle pondéral Pots & Flacons

Système permettant de contrôler la quantité de produits avec éjection des pots ou flacons

Contrôle pondéral Pots et bouteilles en un coup d'œil

- **Points Forts & Activités Clés**
- ✓ Étude des technologies électrique, pneumatique et mécanique
- ✓ Contrôle qualité
- ✓ Programmation, réglages et pilotage, analyse d'une production
- **Composants Particuliers**
- ✓ Système de pesage permettant un contrôle par jauge de contrainte
- ✓ Système de transfert circulaire motorisé par un moteur pas à pas
- ✓ Convoyeur chaîne à palettes avec un motoréducteur piloté par un variateur
- ✓ Armoire de commande avec automate Siemens S7-1200 et terminal de dialogue Siemens KTP700 avec écran tactile couleur

Ce système est accompagné d'un dossier technique et pédagogique

CAP CIP - Bac PRO PLP - MSPC

BTS MS - IUT

Université – Ecoles d'ingénieurs

IoT Sick Pack

IO-Link

Boîtier de pannes

TULIP

Références

PF30: Contrôle pondéral Pots & Flacons et son convoyeur

UC13 : Supervision pour une machine

AE10: Platine Automate / Serveur Web Siemens S7-1200 avec licence TIA-Portal Basic

EA61: Environnement 4.0 Automate + Pupitre Contrôle Pondéral avec Jumeau numérique 3D sur Virtual UniversePro

MN12 : Maquette numérique 3D programmable Contrôle pondéral

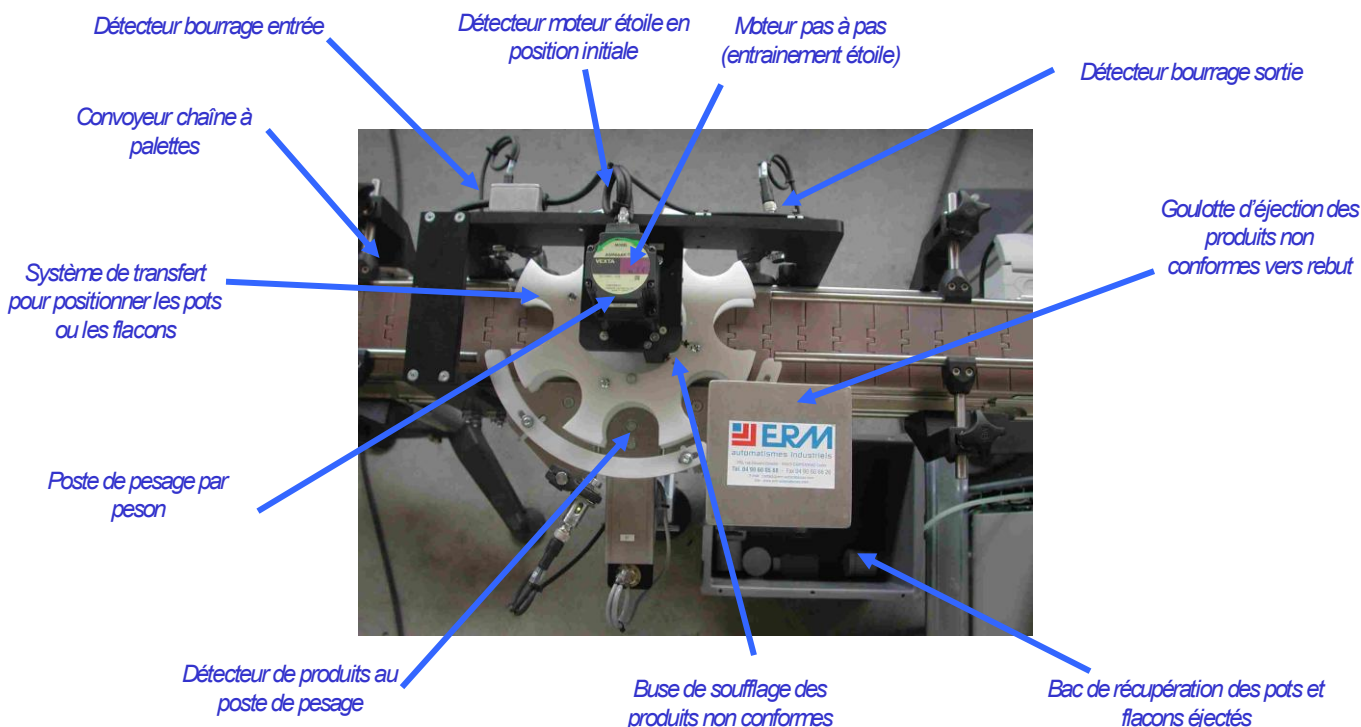
UC90: Option Boîtier de pannes pour coffret électrique, paramétrable à distance sur tablette (Non fournie)

IO00: Pack IO-Link de mesures électriques et pneumatiques

SK22: Kit Passerelle Smart IoT SickTDCE & Capteurs intelligents pour Contrôle pondéral Ermaflex

UC51: Option Instructions visuelles & Suivi des indicateurs de production sur l'environnement applicatif ouvert Tulipet tablette tactile, pour une machine

UC52: Option Instructions visuelles sur l'environnement applicatif ouvert Tulipet tablette tactile, pour une machine





Architecture fonctionnelle (Suite)

Description fonctionnelle

Le Contrôle pondéral Pots&Flacons du système automatisé Ermaflex est un système destiné à contrôler la masse des produits qui sortent de l'unité de conditionnement

Cadence instantanée de pesée maximale

- ✓ En mode de fonctionnement « Pesage 1 pot sur 5 » et avec une vitesse de convoyage suffisante
- 3000 pots Ø 60 / heure (remplis d'au moins 60 ml de granules)
- 3000 flacons Ø 50 / heure (remplis d'au moins 60 ml d'eau)
- ✓ En mode de fonctionnement « Pesage continu » et une vitesse de convoyage suffisante
- 1500 pots Ø 60 / heure (remplis d'au moins 60 ml de granules)
- 1500 flacons Ø 50 / heure (remplis d'au moins 60 ml d'eau)

Partie opérateur

Il comporte l'ensemble des constituants de dialogue permettant de conduire le poste de contrôle pondéral, notamment :

- Terminal de dialogue Siemens KTP700 avec écran tactile couleur
- Potentiomètre pour variation de vitesse du convoyeur
- Commutateur Supervision

Sous-ensemble Convoyage des pots et flacons

- ✓ Il permet d'introduire les récipients en provenance de l'unité de conditionnement dans une étoile de transfert circulaire
- ✓ Il est principalement constitué d'un convoyeur à palettes actionné par un moto-réducteur asynchrone avec rives latérales réglables

Sous-ensemble transfert des pots et flacons au poste de pesée

- ✓ Il permet d'amener le récipient au poste de pesage.
- ✓ Il est principalement constitué d'un système de transfert rotatif à 8 postes (Etoile) actionné par un moteur pas à pas.

Sous-ensemble pesée des pots et flacons

- ✓ Fonction réalisée au poste de pesée via un peson (Jauge de contrainte)

Sous-ensemble ejection des pots et flacons

- ✓ Il permet d'éjecter les produits non conformes vers le bac de récupération

Supervision VUE32 PC (option)

- ✓ La supervision permet le pilotage à distance du poste, μ elle permet aussi d'obtenir :
 - la cadence (nombre de produits / minute)
 - le nombre de produits pesé
 - le temps de fonctionnement de la machine et les temps d'arrêt
 - la visualisation des graficets
 - la courbe des masses des produits...

Activités pédagogiques

- ✓ Analyse fonctionnelle
- ✓ Étude des technologies : électrique, pneumatique et mécanique
- ✓ Pilotage de production
- ✓ Réglages et étalonnage de la carte de pesage
- ✓ Contrôle statistique
- ✓ Analyse qualité d'une production
- ✓ Maintenance préventive, maintenance curative et maintenance améliorative
- ✓ Programmation : le logiciel Siemens TIA PORTAL basic est fourni avec le système (programmation automate et pupitre opérateur)
- ✓ Il est principalement constitué d'une buse de soufflage pour éjecter les pots non conformes, d'une goulotte et d'un bac.

Armoire de commande

- ✓ Elle est principalement constituée :
 - D'un automate programmable Siemens S7-1200
 - D'une carte de pesage Siemens Siwarex (Logiciel Siwatool pour l'étalonnage fourni) reliant le système de pesage à l'automate
 - D'un variateur de vitesse pour le moteur asynchrone du convoyeur
 - De 2 cartes de pilotage pour le moteur pas à pas du système de transfert rotatif
 - D'un variateur de vitesse pour le moteur du contre rouleur de l'étiqueteuse (option)
 - Le logiciel Siemens TIA PORTAL basic est fourni avec le système (programmation automate et pupitre opérateur)

Caractéristiques

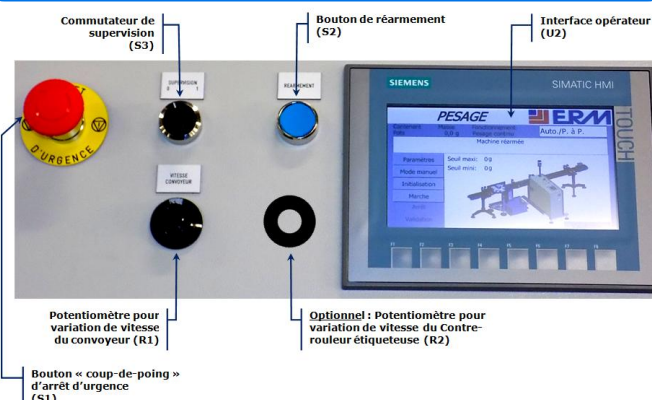
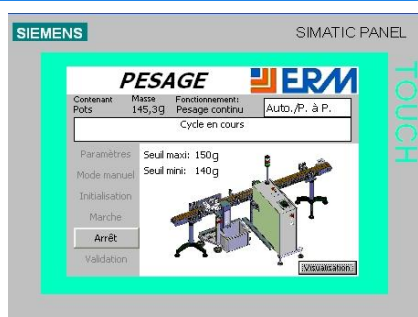
- ✓ L/ I/ H : 2700 x 1300 x 1850 mm
- ✓ Énergie électrique : 400V triphasé + neutre
- ✓ Énergie pneumatique : 7 bars
- ✓ Masse : 250 kg

Pieces détachées pour activités

- ✓ Fusibles
- ✓ Détecteur inductif
- ✓ Détecteur photoélectrique
- ✓ Supports
- ✓ Bouton poussoir
- ✓ Contacteur
- ✓ Roue de renvoi
- ✓ Roue de traction
- ✓ Palier applique
- ✓ Bouton d'arrêt d'urgence

Ces composants sont accompagnés d'un document avec des scénarios de mise en œuvre.

Les pièces sont intégrées dans un bac de rangement





Platine Automate & Pupitre tactile + Jumeau Numérique dans VU Pro



Programmation dans l'environnement Siemens puis simulation dans le jumeau numérique

Produits associés et complémentaires

Industrial IoT pour Contrôle pondéral Ermaflex



Le Kit Passerelle Smart IoT Sick TDCE & Capteurs intelligents pour Contrôle Pondéral Ermaflex (Ref. SK22) contient:

- Passerelle Smart IoT Sick TDC-E200EU
- Module SIG100 permettant de mettre en œuvre des portes logiques et temporisations
- 2 Capteurs photo-électriques (1 en entrée et 1 en sortie) pour comptabilisation des rebus évacués manuellement de la machine par un opérateur
- Capteur de température armoire
- Capteur de température moteur

SICK
Sensor Intelligence.



Kits Passerelle Smart IoT Sick TDCE & Capteurs intelligents



SICK
Sensor Intelligence.

www.erm.li/sk10

Mallette Smart IoT Sick TDCE & Capteurs intelligents (SK00)

La Mallette « Passerelle Smart IoT Sick TDCE & Capteurs intelligents » contient plusieurs cas d'applications industrielles de capteurs intelligents



SICK
Sensor Intelligence.

www.erm.li/sk00

Pack IO-Link de mesures électriques et pneumatiques (IO00)

Etude et mise en œuvre d'un système de mesures d'énergies, communicant et compatible IOT



www.erm.li/io00

Kit Maître IO-Link Ethernet, Supervision & Capteurs IO-Link (IO01)

Etude et mise en œuvre de maître et capteurs IO-Link compatible IOT

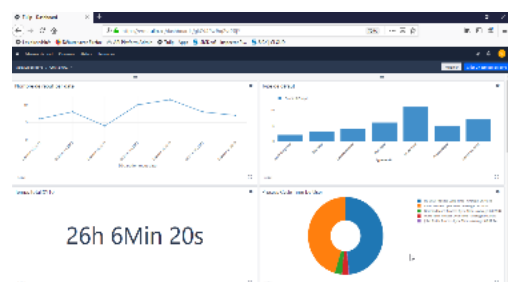


www.erm.li/io10

Instructions visuelles & Suivi des indicateurs de production (UC51-UC52)

Tulip est un environnement Web de création d'applications sur tablettes et écrans tactiles destinées à la digitalisation des postes de travail

- ✓ Procédures visuelles 0-papier d'intervention
- ✓ Supervision des machines par OPC-UA pour récupérer les données de production
- ✓ Déclarations d'arrêts de production et défauts
- ✓ Propositions d'améliorations continues par les opérateurs
- ✓ Contrôle 0-papier grâce aux outils connectés (Balance...)
- ✓ Tableaux de bord pour suivi des indicateurs de production (TRS, Cadences...)
- ✓ Facilité de modification d'applications et de création de nouvelles (100% graphique)
- ✓ Mise en œuvre des notions de lean manufacturing (Andon, 5S...)



TULIP

www.erm.li/tul