



Poste de préparation manuelle de commande

ErmaFlex

Avec banderoleuse et traçabilité RFID

Descriptif du support technologique

Le poste de préparation manuelle de commande s'intègre à la zone de conditionnement dans une unité de production automatisé. Il permet de conditionner sur une palette différents formats de barquettes et de cartons correspondants à des commandes clients. Ce poste est support d'activités de préparation de commande, de traçabilité d'unité d'expédition, de palettisation manuelle et d'emballage avec film étirable.

Le poste est composé d'une unité de lecture écriture RFID, d'une banderoleuse manuelle et d'un lot d'accessoires et consommables pour une utilisation immédiate avec la ligne ERMAFLEX.

Les caractéristiques de l'unité de lecture et d'écriture RFID sont :

- ✓ Lecture / Ecriture : par envoi de commande sur le port série,
- ✓ Distance de lecture : 70 mm,
- ✓ Fréquence de fonctionnement : 13,56 mm,
- ✓ Protocoles : ISO15693 & ISO14443A & ISO14443B,
- ✓ Données exploitables : date de conditionnement, date limite de consommation (DLC), type de produit, quantité, numéro de commande, lots, poids,
- ✓ Logiciel d'exploitation des données.

Les caractéristiques de la banderoleuse manuelle sont :

- ✓ Réglage manuel de la tension du film,
- ✓ Dispositif de libération de la tension du film,
- ✓ Levage de la bobine de film par volant,
- ✓ Montée sur chariot à roulettes avec frein.

Ce produit est accompagné d'un dossier technique et pédagogique sous format numérique comprenant :

- ✓ Site HTML avec les activités et ressources
- ✓ Documentation constructeur des composants

Points forts

- Mise en situation réelle de préparation et de palettisation des commandes clients suivant les différents scénarios de production.
- Mise en œuvre aisée de la traçabilité RFID.
- Possibilité de coupler ce poste de travail avec la Cellule robotisée 6 axes Ermaflex (RO10) et/ou le système Encartonneuse (EB30) et/ou le système Regroupement encaissage (ER50).

Activités pédagogiques

Les activités pédagogiques proposées à l'attention du CAP « Conducteur d'Installations de Production » et Baccalauréat Professionnel « Pilote de Ligne de Production » sont :

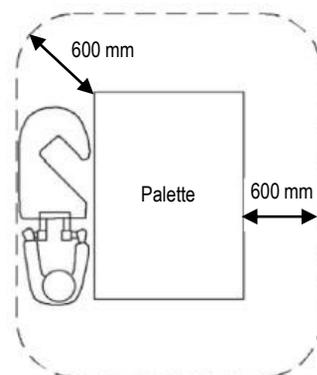
- ✓ Préparer les commandes client.
- ✓ Assurer le contrôle / traçabilité RFID des cartons et/ou des palettes
- ✓ Placer, Organiser des cartons.
- ✓ Conduire une machine manuelle d'emballage avec film étirable.
- ✓ Collecter les informations pour l'expédition et la traçabilité.
- ✓ Préparer le bon d'expédition et le bon de livraison du client.

Certaines de ces activités seront également proposées pour les Baccalauréat « Maintenance des Equipements Industriels.

CAP CIP - Bac PRO PLP
Bac Pro MSPC

Thématiques abordées

Pilotage de Production
Traçabilité
Maintenance Industrielle



Référence

PM91 : Poste de préparation manuelle des commandes avec traçabilité RFID

Fournitures techniques

- Banderoleuse manuelle
- Dévidoir de scotch industriel
- 6 rouleaux de film étirable
- 12 palettes dont 6 au format Europe et 6 au format 1/2 Europe
- Lot de cartons, intercalaires et scotch
- Douchette RFID (lecture, écriture)
- Ordinateur portable type Notebook
- Tags RFID pour cartons / barquettes et pour palettes
- Logiciel d'exploitation