

zortrax®

M200

Le meilleur de l'impression 3D



3D HUBS

Zortrax M200 dans le **TOP3** des imprimantes les **mieux notées** et les plus désirées sur le site communautaire 3D Hubs



Utilisateurs satisfaits: Plus de **96%** des possesseurs d'une Zortrax M200 la recommanderaient comme imprimante 3D et **80%** d'entre eux ne voudraient l'échanger qu'avec la future version de la M200.



*Conçue et fabriquée
en Europe*

Distribué par:



Une marque:



ERM Automatismes - 561 Allée Bellecour - 84200 Carpentras - France
<http://www.erm-fabtest.com> - contact@erm-automatismes.com
Tel : + 33 (0)4 90 60 05 68 - Fax : + 33 (0)4 90 60 66 26



La Zortrax M200, l'impression 3D de qualité pour tous

L'imprimante 3D **Zortrax M200** transforme les objets virtuels en réalité tridimensionnelle. Elle est utilisée pour du prototypage et pour créer divers modèles variés en trois dimensions.

L'impression 3D peut-être utilisée pour prototyper des pièces mécaniques, des structures, des moules industriels, des maquette, des objets de la vie de tout les jours ainsi que des gadgets publicitaires.



L'imprimante 3D Zortrax M200



Filaments dédiés à différentes applications



Logiciel Z-Suite



Support technique et SAV réactif en Français



3D HUBS

Meilleure imprimante 3D **"Plug and Play"** sur le site communautaire 3D Hubs: 1,623 d'impression 3D sur 235 imprimantes différentes testées

Make:

Dans le **Top 10** des meilleures imprimantes testées par le magazine Make:

zortrax

Zero retour de produit en 2014

Croissance des ventes de 250% par an depuis la sortie de la Zortrax M200

Réseau de revendeurs dans plus de 40 pays

Miłosz Węglewski, Newsweek

”

Zortrax has entered the world elite of 3D printer manufacturers

John Biggs, TechCrunch

”

It is one of the most refreshing experiences ever in 3D printing

Nick Parks, Make: magazine

”

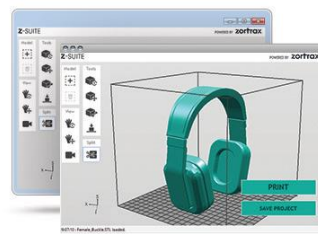
Great for workplaces where quality, reliability, and ease of use are highly important. An excellent choice for people who need the durability of ABS without all of the warping and frustration

Comment la Zortrax M200 fonctionne-t-elle ?



Préparer le modèle

Travailler sur un modèle 3D à partir de n'importe quel logiciel créant des modèles graphiques en .stl et .obj.. La prochaine étape est d'exporter le fichier 3D dans ce type de format.



Logiciel Z-Suite

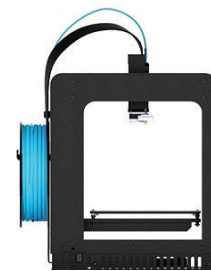
Z-Suite est un logiciel qui prépare la pièce à l'impression. Il permet d'ajuster les paramètres d'impression comme : la taille, l'échelle, la résolution et la génération de fil support.

Z-Suite prépare le modèle en générant un projet et le sauvegarde en format .zcode, ce qui permettra de lancer l'impression avec l'imprimante 3D Zortrax M200.



Transférer le modèle

Le fichier .zcode doit être transféré dans la carte SD (livrée avec la machine) pour ensuite être insérée dans l'imprimante 3D



Charger le filament

L'étape d'après est de charger le filament dans l'imprimante.

Du filament dédié Zortrax est compatible avec la machine, comme par exemple le Z-ABS, le Z-ULTRAT, et le Z-HIPS, également disponibles en plusieurs couleurs.



Démarrer l'impression

L'imprimante dispose d'un afficheur et d'un bouton de sélection permettant d'initialiser la machine et sélectionner le fichier à imprimer.

Après avoir appuyé sur le bouton de contrôle, l'impression se lance.

Principales qualités de la Zortrax M200

Environnement d'impression intégré

- Imprimante 3D Zortrax M200 associée au logiciel "Z-Suite" et à la famille de filaments Zortrax pour une impression 3D sûre, précise et de grande qualité.
- Matériaux de filaments "Z-Filament Series" aux propriétés mécaniques variées
- Logiciel "Z-Suite" compatible avec tous les logiciels de CAO 3D

Grande variété de matériaux de filaments

- Matériaux de filaments "Z-Filament Series" disponibles dans de nombreux coloris
- Filaments adaptés à différentes applications: du modèle conceptuel, aux pièces finales avec caractéristiques mécaniques spécifiques.

Logiciel dédié "Z-Suite"

- Logiciel fonctionnant sur Windows et Mac
- Fonctionnalités uniquement disponibles chez Zortrax
- Interface intuitif et convivial

Contrôle du procédé d'impression

- Fonction Pause permettant de changer de filament et mixer les couleurs
- Paramétrages d'impression avancés
- Possibilité de corriger la taille du modèle directement dans le logiciel



La Technologie Zortrax

Volume d'impression

La surface d'impression de 200×200×185mm permet l'impression d'objets volumineux. Grâce à la technologie LPD, même les plus gros objets ne sont pas déformés. Cela permet d'imprimer des objets entiers, ou en morceaux qui s'assemblent parfaitement une fois imprimés.

Fil support généré automatiquement

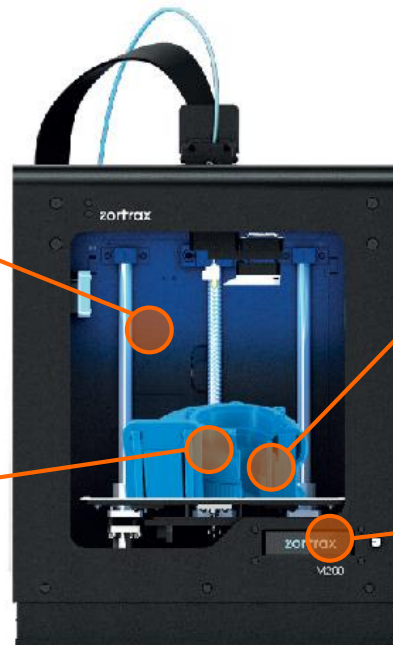
La Zortrax M200 génère automatiquement l'édifice de fil support. C'est un facteur clé pour imprimer des modèles complexes, le fil support étant positionné en soutien sous le modèle à imprimer. Le fil support est appliqué avec la même tête d'extrusion, ce qui élimine le besoin de bobines additionnelles de filament. Le support est optimisé pour être facile à retirer, ne laisser aucune trace sur l'objet imprimé et ne pas l'endommager.

Double surface d'accroche (Dual Raft Surface)

C'est la première couche générée à l'impression du support. Cette surface garantit que le modèle est fermement fixé sur le plateau perforé. Cette couche protège l'impression des déformations et accroît le niveau de détails.

Autocalibration

Grâce à la calibration automatique, l'imprimante ajuste automatiquement la position de la tête d'extrusion pendant qu'il travaille à l'impression du modèle. Cela réduit le risqué de défauts et courbes involontaires.



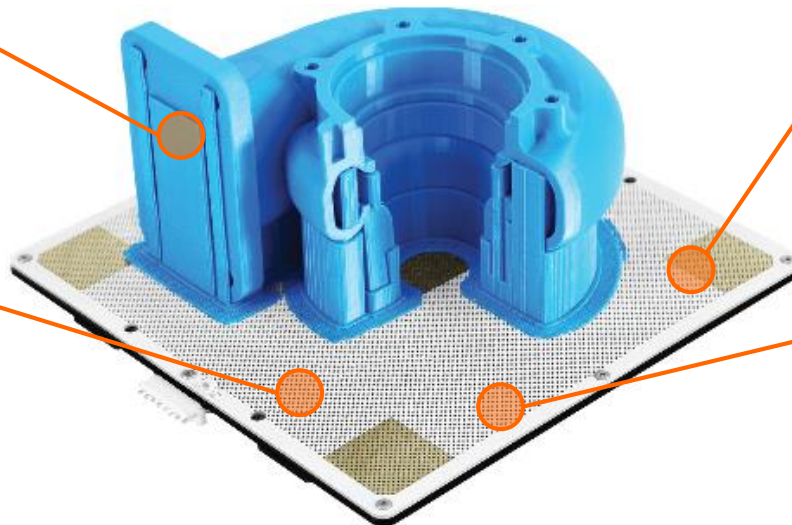
Dépôt de fil fondu (LPD: Layer Plastic Deposition)

C'est le procédé très précis d'application de couches successives de filament sur le plateau chauffant. La technologie LPD permet de créer des prototypes plus précis et robustes.

Lecteur de carte SD et afficheur

Le lecteur de carte SD assure un transfert rapide du modèle 3D sur l'imprimante. L'afficheur embarqué possède toutes les fonctions nécessaires à une utilisation aisée et rapide de la machine: choix du modèle 3D, recharge du filament, calibration et barre d'avancement de l'impression.

Plateau chauffant de la Zortrax M200



Surface perforée

Cette surface accroît l'adhésion du modèle durant l'impression et garantit une regulation thermique idéale.

Chauffage

Il permet l'impression avec des matériaux technologiquement avancés et facilite l'enlèvement du modèle dispose sur le plateau après l'impression.

Matériaux d'impression Z-Filaments Series

Les matériaux Z-Filament Series ont été créés spécifiquement pour la Zortrax M200 afin de garantir une impression 3D sûre, précise et de grande qualité. Ils ont été conçus pour vous aider à imprimer différents types de prototypes, du modèle conceptuel, aux pièces finales avec caractéristiques mécaniques spécifiques. Ces matériaux sont adaptés aux opérations de collage et parachèvement.

Leurs propriétés spécifiquement adaptées à la Zortrax M200 et leur prix compétitif en font le meilleur choix pour vos projets.

Ils sont de plus disponibles dans une large gamme de couleurs pour plus de libertés dans vos projets.

Matériaux disponibles

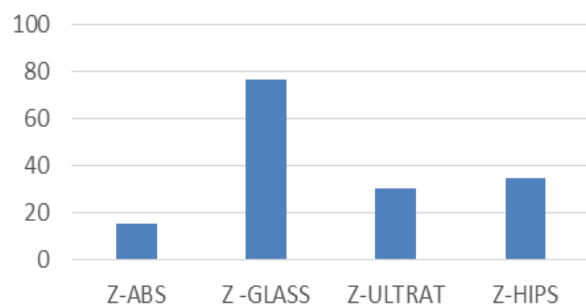
Z-ABS: classique et efficace, disponible dans de nombreuses couleurs

Z-ULTRAT: durable avec une dureté remarquable

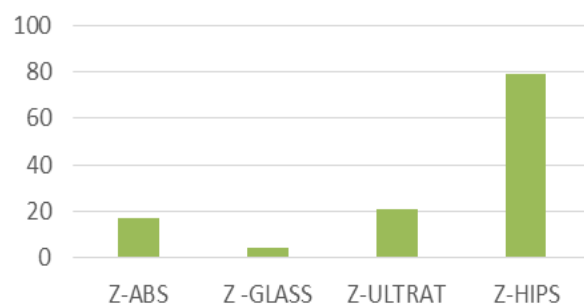
Z-HIPS: endurant et durable dispose d'une élasticité importante

Z-GLASS: translucide, avec une très bonne résistance à la flexion et à la traction

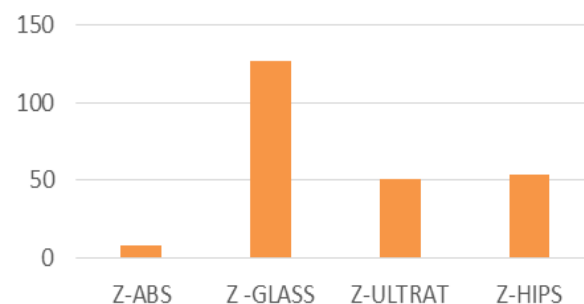
Résistance à la traction (MPa)



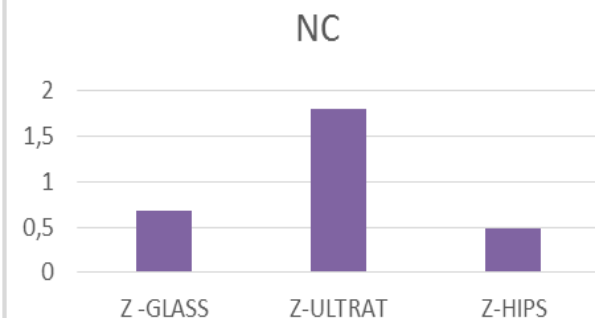
Allongement à la rupture (%)



Résistance à la flexion (MPa)



Résistance au choc Izod (J/cm)



Un choix unique de matériaux pour toutes vos applications



Quelques utilisations possibles de la Zortrax M200

Médecine

Créez, réalisez et améliorez des produits avec la Zortrax M200 via un process de fabrication économique et aisé.

L'impression 3D permet de donner vie à vos prototypes d'outils médicaux.

Design industriel

Choisissez une alternative aux procédés classiques de prototypage (Chers et chronophages).
Réalisez des améliorations rapidement et présentez des produits finis à vos clients plus rapidement.

Architecture

Réalisez des maquettes durables et esthétiques grâce à l'efficacité et la rapidité de l'impression 3D.

Éducation

Aidez les futurs ingénieurs, designers et architectes à développer leurs idées et résoudre des problèmes.



Surprenez vos clients avec des modèles réalistes produits en quelques heures au lieu de quelques jours.

Publicité et divertissement

Réduisez les coûts et risques associés aux méthodes classiques de fabrication de prototypes.

Prototypage rapide

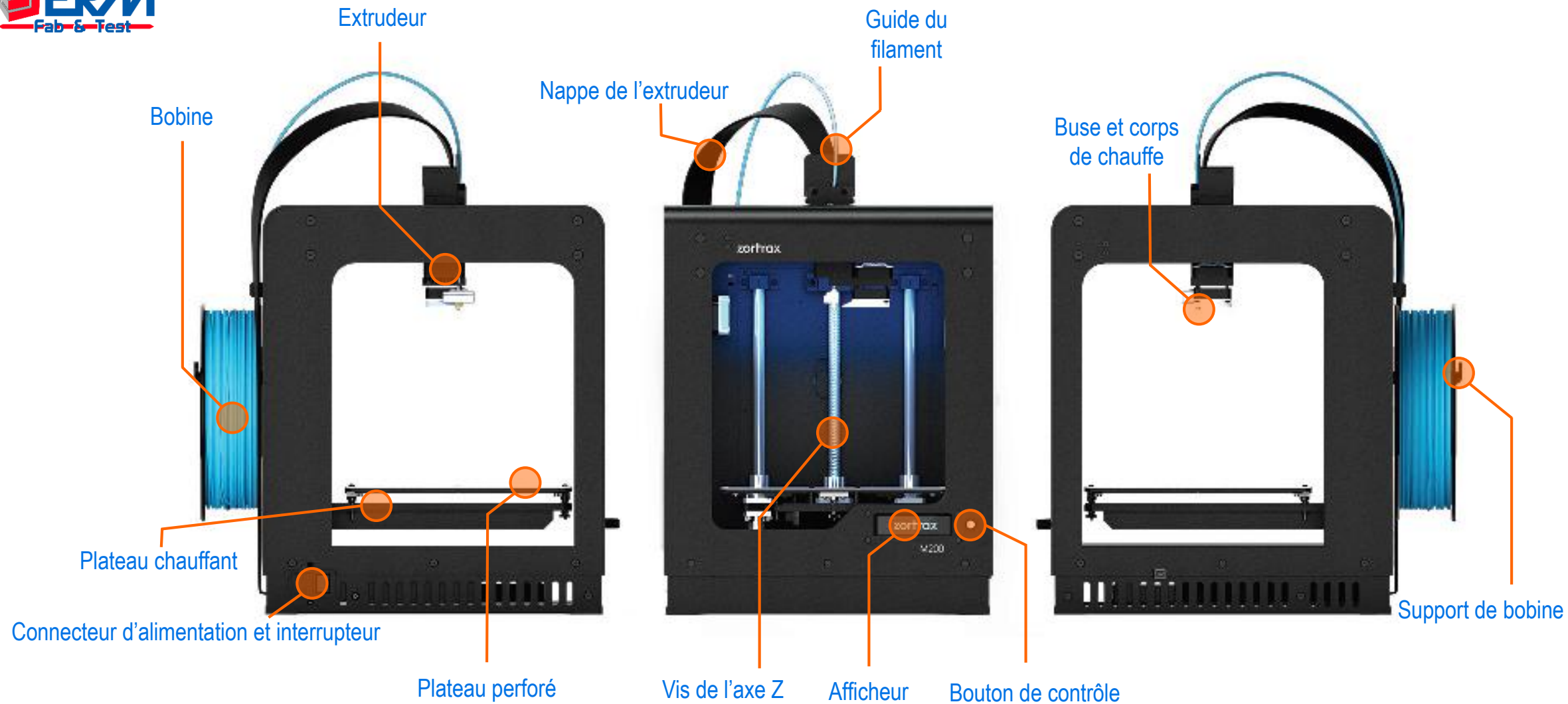
Accélérez la conception et le test de fonctionnalités avec des prototypes durables imprimés en 3D.

Ingénierie et design de machines

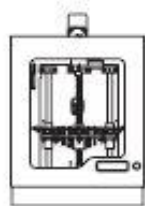
Concevez et testez pièces fonctionnelles et outils en impression 3D. Prototypage et améliorez bien en amont du processus de production.

Fabrication fonctionnelle

Aperçu de la Zortrax M200



Contenu livré (Imprimante & Accessoires)



Imprimante 3D
Zortrax M200



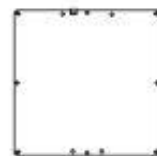
Support de bobine



Guide pour
filament



Bobine de filament



Plateau
perforé



Câble
d'alimentation



Carte SD et Lecteur
de carte SD



Guide rapide de
démarrage



Gants de
protection



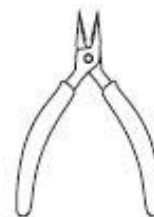
Cutter et scalpel



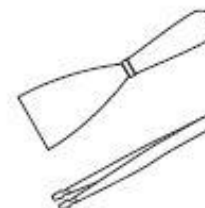
Jeu de clés
Allen



Clé à buse et
aiguille de
débouchage



Pince
coupante



Spatule et pince
brucelle



Tube de graisse



Lunettes de
sécurité

Caractéristiques techniques

Dimensions physiques

Sans bobine	345×360×430 mm
Avec bobine	345×430×430 mm
Carton d'emballage	460×470×570 mm
Poids	13 kg
Poids d'expédition	20 kg

Températures

Température ambiante d'utilisation	15° - 35° C
Température de stockage	0° - 35° C

Caractéristiques électriques

Alimentation	110/240 V AC - 2 A - 50/60 Hz
Puissance requise	24 V DC - 11 A
Puissance de consommation	≈ 190 W
Connectivité	Carte SD (inclue)

Logiciel

Suite logicielle	Z-Suite
Type de fichiers	.stl, .obj, .dxf

Support	Mac OS X / Windows XP, Windows Vista, Windows 7, Windows 8
---------	--

Impression

Technologie d'impression	Dépôt de fil fondu
Volume d'impression	200×200×185 mm
Résolution en hauteur de couche	Avancée : 25 – 50 microns * Standard : 90 – 400 microns
Epaisseur des parois	Minimale : 400 microns Optimale : 800+ microns
Résolution d'un seul point imprimable	400+ microns
Diamètre de filament compatible	1,75 mm
Type de filament	Z-Filaments
Diamètre de la buse	0,4 mm
Positionnement unique minimum	1,5 microns
Précision de positionnement en X/Y	1,5 microns
Pas (≠ microstepping)	1,25 microns
Température maximale de l'extrudeur	380° C
Température maximale du plateau chauffant	110° C



* Bientôt disponible



ERM Fab & Test est une marque d'ERM Automatisme
ERM Automatisme - 561 Allée Bellecour - 84200 Carpentras - France
<http://www.erm-fabtest.com> - contact@erm-automatismes.com
Tel : + 33 (0)4 90 60 05 68 - Fax : + 33 (0)4 90 60 66 26